



RICHTWERTE FÜR DAS BOHREN MIT HSS SPIRALBOHRERN  
(DIN 338, U/MIN)

1	12000	7000	3500	0,02
2	6000	3500	1700	0,02
3	4000	2250	1100	0,03
4	3200	1700	800	0,04
5	2500	1400	700	0,04
6	2200	1100	650	0,05

Durchmesser in mm  
diameter of drill

Alu-MS-Legierung, Kunststoff  
alloyed aluminium, brass, plastic

unlegierter Stahl  
unalloyed steel

legierter Stahl  
alloyed steel

Vorschub  
feeding

COX972127



4 035300 977024 >

**Conmetall Meister  
GmbH**

Hafenstraße 26  
29223 Celle  
GERMANY

[www.conmetallmeister.de](http://www.conmetallmeister.de)